

## EITEC – Beschichtungen im Maschinenbau

PVD-Schicht	Aufbau	Mikrohärte	Schichtdicke (µm)	Reibwert gegen Stahl (max.)	Max. Einsatz-Temperatur (C°)	Farbe
TiN	Ti	2.200	2 – 4	0,4	450	gold
CrN, CrN PLUS	Cr	2.600	2 – 5	0,5	600	silber/grau
TOPCUT (DLC-1)	Cr + DLC	3.000	2 – 4	0,2	350	anthrazit
TRIPLECUT (DLC-2)	Al, Ti + DLC	3.000	1 – 3	0,2	350	anthrazit
HARD EDGE	AAA	1.200 - 1.600	10 – 50		450	farblos