

EITEC – Tabelle für den Bereich Zerspanen / Schneiden

zu bearbeitende Werkstoffe	Bohren	Drehen	Fräsen	GW-schneiden	Reiben	Räumen	Wälzfräsen	Stoßen	Sägen
Stahl unlegiert	TiN, ALLCUT	TiN, ALLCUT	TiN, ALLCUT	TiN, TiCN	TiN, TiCN	TiN, M - TiN	TiN, M - TiN	TiN, M - TiN	TiN, AL66CUT, ALLCUT
Stahl legiert	TiN, ALLCUT, AL66CUT	TiN, ALLCUT	TiN, TiCN, ALLCUT	TiN, TiCN	TiN, TiCN, ALLCUT	TiN, M - TiN	TiN, M - TiN	TiN, M - TiN	TiN, AL66CUT
Stahl hochlegiert	TiN, ALLCUT, AL66CUT	TiN, ALLCUT	ALLCUT, AL66CUT, HIGHCUT	TiCN, ALLCUT	TiN, TiCN, ALLCUT	TiN, M - TiN, MULTICUT-XII	TiN, M - TiN, MULTICUT-XII	TiN, M - TiN	AL66CUT, AL66NANO
Stahl vergütet	TiN, ALLCUT, AL66CUT	TiN, ALLCUT	AL66CUT, MULTICUT-XII, HIGHCUT	TiCN, ALLCUT	TiN, TiCN, ALLCUT	ALLCUT, M - TiN, MULTICUT-XII	ALLCUT, M - TiN, MULTICUT-XII	ALLCUT, M - TiN	ALLCUT
Edelstahl	TiN, TiCN, ALLCUT	TiCN, ALLCUT	TiCN, ALLCUT	TiCN	TiCN		TiCN, ALLCUT, MULTICUT-XII	TiCN, ALLCUT	TiCN, ALLCUT
Stahl gehärtet < 54 HRC	ALLCUT, AL66CUT, MULTICUT-XII	ALLCUT, AL66CUT	AL66CUT, MULTICUT-XII, HIGHCUT	TiN, TiCN, ALLCUT	ALLCUT	HIGHCUT	AL66CUT, MULTICUT-XII	AL66CUT	AL66CUT
Stahl gehärtet > 54 HRC	ALLCUT, AL66NANO	AL66CUT, AL66NANO	AL66CUT, MULTICUT-XII, HIGHCUT	AL66CUT	AL66CUT, AL66NANO	HIGHCUT	AL66CUT, MULTICUT-XII	AL66CUT, MULTICUT-XII	AL66PLUS
Guss	TiN, ALLCUT, AL66CUT	ALLCUT, AL66CUT	ALLCUT, AL66CUT	ALLCUT	ALLCUT	HIGHCUT	ALLCUT, MULTICUT-XII	ALLCUT, MULTICUT-XII	TiN, ALLCUT
Cu Legierung	CrN, TOPCUT	CrN	CrN, TOPCUT	CrN, TOPCUT	CrN, TOPCUT	CrN, TRIPLECUT	CrN, TOPCUT	CrN	CrN, TOPCUT
Al Legierung Si < 8%	CrN, TiCN, TRIPLECUT	CrN, TiCN, TRIPLECUT	CrN, TiCN, TRIPLECUT	CrN, TiCN, TRIPLECUT	TiCN, TRIPLECUT				CrN, TRIPLECUT
Al Legierung Si > 8%	CrN, TiCN, TRIPLECUT	CrN, TiCN, TRIPLECUT	CrN, TiCN, TRIPLECUT	CrN, TiCN, TRIPLECUT	TiCN, TRIPLECUT				CrN, TRIPLECUT
Ti Legierung	CrN, TRIPLECUT	CrN, TRIPLECUT	CrN, TRIPLECUT	TRIPLECUT	TRIPLECUT				CrN, TRIPLECUT
Kunststoff	TiN, CrN	TiN, CrN	TiN, CrN	TiN, CrN					TiN, CrN

PVD-Schicht	Aufbau	Mikrohärte	Schichtdicke (µm)	Reibwert gegen Stahl (max.)	Max. Einsatz-Temperatur (C°)	Farbe
TiN	Ti	2.500	2 – 4	0,4	450	gold
TiCN	C, Ti	3.000	2 – 4	0,3	350	grau/blau
CrN	Cr	2600	2 – 5	0,5	600	silber/grau
ALLCUT	C, Al, Ti	3.200	2 – 4	0,4	700	schwarz
TOPCUT	Cr + DLC	3.000	2 – 4	0,2	350	anthrazit
TRIPLECUT	Al, Ti + DLC	3.000	2 – 3	0,15	350	anthrazit
AL66CUT	Al, Cr, Ti	3.200	2 – 4	0,4	800	schwarz
AL66NANO	Al, Si, Ti	3.700	2 – 3	0,3	900	kupfer
AL66PLUS	Al, Cr, Ti + A	3.800	2 – 4	0,35	950	gelbgold
HIGHCUT	Ti + A	4.000	2 – 4	0,3	> 1.100	gelbgold
M - TiN	Ti, Al	2.500	2 – 4	0,4	450	gold